



# Comune di Pove del Grappa

*"Conca degli Olivi"*

## ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

### SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022 <sup>(1)</sup>

| Descrizione dell'oggetto della spesa                                                        | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------|
| FORNITURA CESTO FLOREALE IN OCCASIONE DELLA CELEBRAZIONE FUNEBRE EX AMMINISTRATORE COMUNALE |                                             | 70,00                      |
| Totale delle spese sostenute                                                                |                                             | 70,00                      |

DATA, 13.03.2023

IL VICE SEGRETARIO DELL'ENTE  
DOTT. ANDREA SOSTER



IL RESP. DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
DOTT. ANDREA SOSTER

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO  
FINANZIARIO  
DOTT. NICOLA CASTEGNARO